封面完稿100315.qxd 3/15/2010 10:24 PM 頁面 1

LEISTER 瑞士製

PROCESS HEAT

專業級
塑料焊槍&自動焊機

- 塑料桶槽、儲罐及機械結構
- 地工及隧道防水膜
- 帆布、頂棚及廣告看板
- 屋頂防水膜
- 汽車塑料件的修補
- 針車式3D曲面皮料焊接機

應用在：塑料板材、皮料..等,
熔熔焊接與貼合。

- 焊縫測漏器 目錄備索

手提式熱風焊接機

小型手提連風機焊槍，內置送風系統，碳刷式馬達，碳刷壽命1000～1500小時(可更換)。
MINOR(11D)送風系統，碳刷式馬達，碳刷壽命1000～1500小時(可更換)。

HOT JET S

HOT JET S微小型手提連風機焊槍 訂購型號：1=>光電式溫控，可連續微調溫度及風量。			
電壓	V	120	230
功率	W	460	
溫度	℃	20～600	
風量	l/min	20～80	
靜壓	Pa	最大 1600	
噪音度	LpA	56 dB	
尺寸	mm	235＊70，手握柄Ø40	
重量	kg	0.58	

取代機種 **TRIAC AT**
TRIAC ST

TRIAC S 已停產

1G3 標準式接頭		1G4 鎖螺式接頭	

TRIAC S小型手提連風機焊槍			
訂購型號		1G1 / 1G2 / 1G3 / 1G4	
電壓	V	120	230
功率	W	1600	
溫度	℃	20～700	
風量	l/min	230	
靜壓	Pa	大約 3000	
噪音度	LpA	65 dB	
尺寸	mm	340＊90，手握柄Ø56	
重量	kg	1.4(含3米電線)	

TRIAC AT

TRIAC ST

TRIAC AT、TRIAC ST小型手提連風機焊槍					
訂購型號		AT => TRIAC AT標準式接頭，液晶顯示PID溫控，可調風量。		ST => TRIAC ST標準式接頭，專利式電子控溫，可連續微調。	
電壓	V	120	230	120	230
功率	W	1600		1600	
溫度	℃	40～620		40～700	
風量	l/min	120～240		240	
噪音度	LpA	67 dB		67 dB	
尺寸	mm	335＊90，手握柄Ø56		338＊90，手握柄Ø56	
重量	kg	1.02		0.99	

MINOR

MINOR小型手提式鼓風機 訂購型號：11D			
電壓	V	120	230
功率	W	100	
風量	l/min	400	
靜壓	Pa	4000	
噪音度	LpA	67 dB	
尺寸	mm	250＊95，手握柄Ø64	
重量	kg	1.15(含3米電線)	

★以上機型適用頻率50／60Hz。

手提式熱風焊接機

分離式熱風焊槍握把，需外接送風系統。
瑞士原裝：搭配MINOR(11D)風機，其風管長度為1.5米。

MINOR(11D)風機組成分離式焊接機。

LEISTER真空罩Ø320mm
訂購型號：109.795

LABOR S

LABOR S分離式焊槍握把
訂購型號：7B =>光電式溫控，可連續微調溫度。

電壓	V	120	230
功率	W	600	800
溫度	℃	20～550	20～600
風量	l/min	20～80	
尺寸	mm	Ø40＊180	
重量	kg	1.1(含3米風管及電線)，0.18(機身)	

DIODE PID

DIODE S

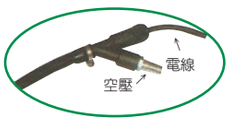
7G1 7G3 標準式接頭		7G2 7G4 鎖螺式接頭	

DIODE PID、**DIODE S**分離式焊槍握把，專利式不燙手外殼，並有標準式及鎖螺式兩種接頭，可連續微調溫度。
訂購型號：7G1=>DIODE PID標準式接頭，光電式PID溫控。
7G2=>DIODE PID鎖螺式接頭，光電式PID溫控。
7G3=>DIODE S標準式接頭，光電式溫控。
7G4=>DIODE S鎖螺式接頭，光電式溫控。

電壓	V	120	230
功率	W	1600	
溫度	℃	20～600，可階段式調整	
風量	l/min	最小40	
動壓	Pa	最大10^5	
尺寸	mm	265＊57，手握柄Ø40	
重量	kg	1.15(含3米風管及電線)，0.46(機身)	

WELDING PEN R

WELDING PEN S



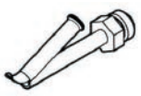
新式 **WELDING PEN**，接頭可轉動。

WELDING PEN R、**WELDING PEN S**分離式焊槍握把，專利式不燙手外殼，鎖螺式接頭，可連續微調溫度。
訂購型號：7WPED =>WELDING PEN R 液晶顯示PID溫控。
7WPE =>WELDING PEN S 專利式電子控溫。

電壓	V	120	230
功率	W	600	1000
溫度	℃	20～600，可階段式調整	20～600，可階段式調整
風量	l/min	最小50	最小60
動壓	Pa	最大10^5	
尺寸	mm	270＊43，手握柄Ø32	
重量	kg	1.1(含風管、電線各3米及Y型接頭1) 0.35(機身)	

★以上機型適用頻率50／60Hz。
★以上需外接送風系統 或 與MINOR(11D)風機組成分離式焊接機(搭配1.5米風管)。

鎖螺式機型適用

	127.726	30°角轉接頭
	127.727	40°角轉接頭
	126.552	**PVDF** 專用配件 ø4mm圓形快速拖焊嘴

壓出式焊接機

適用：厚板材或防水膜焊接。

焊接鞋可360˚旋轉
WELDMAX 除外

握把可旋轉

154.026 三角刀

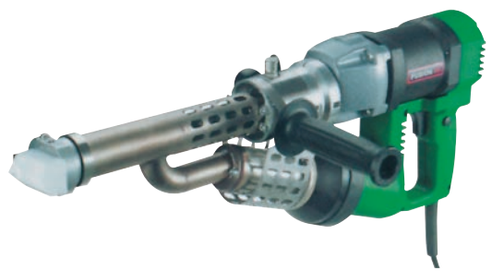
簡易迷你型

FUSION 1

FUSION 1	
電壓 V	230
功率 W	1450
適用材料	PE、PP
入料口徑 mm	Ø3 或 Ø4 ± 0.2
焊接速度 kg/h	Ø3mm入料：0.2～0.5 Ø4mm入料：0.3～0.8
焊縫寬度 mm	4～12
尺寸 mm	435＊92＊133（無焊鞋）
重量 kg	3.4（含3米電線）

FUSION 2

FUSION 2	
電壓 V	230
功率 W	2800
適用材料	PE、PP
入料口徑 mm	Ø4 ± 0.2
焊接速度 kg/h	1.3～1.8
焊縫寬度 mm	6～15
尺寸 mm	450＊98＊225（無焊鞋）
重量 kg	5.9（含3米電線）



FUSION 3C

FUSION 3C					
電壓 V	230				
功率 W	3200				
適用材料	PE、PP				
入料口徑 mm	Ø3 ± 0.2	Ø4 ± 0.2	Ø4 ± 0.2	Ø5 ± 0.2	
焊接速度 kg/h	PE 2.0～2.5	2.7～3.6	PE 2.1～2.6	2.7～3.6	
	PP 1.8～2.3	2.5～3.4	PP 1.8～2.4	2.5～3.4	
焊縫寬度 mm	8～25				
尺寸 mm	588＊98＊225（無焊鞋）				
重量 kg	6.9（含3米電線）				

FUSION 3

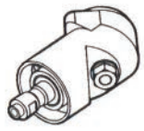
FUSION 3					
電壓 V	230				
功率 W	3500				
適用材料	PE、PP				
入料口徑 mm	Ø3 ± 0.2	Ø4 ± 0.2	Ø4 ± 0.2	Ø5 ± 0.2	
焊接速度 kg/h	PE 2.0～2.5	2.7～3.6	PE 2.1～2.6	2.7～3.6	
	PP 1.8～2.3	2.5～3.4	PP 1.8～2.4	2.5～3.4	
焊縫寬度 mm	8～25				
尺寸 mm	670＊90＊180（無焊鞋）				
重量 kg	7.2（含3米電線）				

★以上機型適用頻率50／60Hz。

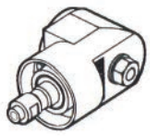
壓出式焊接機

適用：厚板材或防水膜焊接。

PID電子控制



PEXT139.460
45°角焊



PEXT139.461
90°平焊

迷你型

WELDPLAST S1

PVC款

WELDPLAST S2 / S2 TPO

WELDPLAST S4

即將推出

WELDPLAST 600 **WELDPLAST 600**

WELDPLAST S1 (HD-PE、PP、PVDF、PVC-C、PVC-U適用)	
電壓 V	230
功率 W	1800
入料口徑 mm	Ø3 或 Ø4 ± 0.2
焊接速度 kg/h	0.2～0.8，PVC < 1.15
焊縫寬度 mm	4～10
尺寸 mm	435＊91＊264
重量 kg	4.7(不含電線)

WELDPLAST S2 (PE、PP適用) **WELDPLAST S2 TPO** (PE、PP、TPO及FPO適用) **WELDPLAST S2 PVC** (PE、PP、PVC適用，可根據客戶要求特別訂製)	
電壓 V	230
功率 W	3000
焊接速度 kg/h	Ø3mm入料：PE 0.6～1.3，PP 0.5～1.2，PVC 0.9～1.7 Ø4mm入料：PE 1.0～2.0，PP 0.9～2.0，PVC 1.5～2.7
尺寸 mm	450＊98＊260(無焊鞋)
重量 kg	5.8(不含電線)
★熱風加熱區採用：無碳刷馬達	

WELDPLAST S4 (PE、PP適用，另有PVC)	
電壓 V	230
功率 W	3680
入料口徑 mm	Ø3 或 Ø4 ± 0.2
焊接速度 kg/h	Ø3mm入料：1.5～2.2 Ø4mm入料：1.5～3.8 Ø5mm入料：2.2～3.8
焊縫寬度 mm	8～35
尺寸 mm	560＊110＊300(無焊鞋)
重量 kg	8.7(不含電線)
★熱風加熱區採用：無碳刷馬達	

WELDPLAST 600 / WELDPLAST 605 結合HMI、LQS、WiFi和GPS智慧輸出。	
電壓 V	230
功率 W	3680
適用材料	PE、PP
焊接速度 kg/h	Ø4 或 Ø5mm入料：3.5～6.0
尺寸 mm	809＊140＊273(無焊鞋)
重量 kg	12.2(不含電線)
★全機使用無碳刷馬達	

★以上機型適用頻率50／60Hz。

2021推出 工業自動化壓出式焊機 或 3D列印擠出機 **資訊請洽本公司**
WELDPLAST 200i / 600i

自動焊接機

適用：地工或隧道。

UNIDRIVE 500適用：困難地形皮料焊接。

適用材料：PP、PE、PVC、PFA、EVA、TPO、ECB…等。

2019推出

UNIDRIVE 500

UNIDRIVE 500 半自動 防水膜焊接機 訂購型號：UNIDRIVE 500 =>PID溫控，可調整行進方向(左右)。			
電壓	V	120	230
功率	W	1500	2300
溫度	℃	100～560	
焊接速度	m/min	0.7～4.5	
噪音度	LpA	70 dB	
焊縫寬度	mm	15 或 30 或 40	
尺寸	mm	297＊173＊275	
重量	kg	4.5	

TWINNY S　　TWINNY T

TWINNY S / TWINNY T 熱風-雙輪傳動式 自動焊接機				
訂購型號		6S =>TWINNY S 回饋式控制，可連續微調。		6T =>TWINNY T 回饋式PID 控制，可連續微調。
電壓	V	230		230
功率	W	2900		2300
溫度	℃	20～600		20～560
齒輪比例		256：1	144：1	◎可加購記憶卡
焊接壓力	N	1000	500	100～1000
焊接速度	m/min	0.2～2.5	0.8～4	0.8～3.2
風量	l/min	第2檔：150、第3檔：190		
靜壓	Pa	第2檔：1500、第3檔：2100		
噪音度	LpA	71 dB		
尺寸	mm	350＊390＊270		350＊390＊270
重量	kg	6.9(含3米電線)		6.5～7.9(含3米電線)

2019推出

TWINNY T5

TWINNY T5 / TWINNY T7 熱風-雙輪傳動式 自動焊接機				
訂購型號		TWINNY T5=>PID控制速度、溫度、風量，傳動無刷。		TWINNY T7=>PID顯示電壓、壓力。PID控制速度、溫度、風量，全機無刷。 ◎結合LQS、WiFi和GPS智慧輸出。
電壓	V	120	230	230
功率	W	1800	3450	3450
溫度	℃	100～560		
風嘴寬度	mm	15＊2條，上下皮料重疊最大125		
焊接壓力	N	最大1000		
焊接速度	m/min	0.8～8		
噪音度	LpA	73 dB		
尺寸	mm	350＊360＊260		
重量	kg	9.9(含3米電線)		10.5(含3米電線)

2019推出

TWINNY T7

★以上機型適用頻率50／60Hz。

自動焊接機

適用：地工或隧道。

COMET

2021推出 2021推出

COMET 500 COMET 700

2017推出

GEOSTAR

EXAMO

COMET電熱刀-雙輪傳動式 自動焊接機 ◎可加購記憶卡 訂購型號：6C=>可連續微調，PID顯示溫度及速度				
電壓 V	230	230	230	230
電熱刀長 mm	20	50	70	95
功率 W	700	1200	1500	1850
溫度 ℃	20～420			
焊接速度 m/min	0.8～3.2			
焊接壓力 N	最大1000			
尺寸 mm	295＊250＊245			
重量 kg	7.5(含3米電線)			

COMET 500 / COMET 700電熱刀-雙輪傳動式 自動焊接機				
訂購型號	COMET 500 =>PID控制速度、溫度，傳動無刷。		COMET 700 =>PID顯示電壓、壓力。PID控制速度、溫度，傳動無刷。◎結合LQS、WiFi和GPS智慧輸出。	
電壓／功率	230V ／ 2300W		230V ／ 2300W	
電熱刀長 mm	60		60	90
電熱刀寬 mm	45	50	45	50
溫度 ℃	80～460			
不銹鋼 或 銅質	11＊2條	15＊2條	11＊2條	15＊2條
焊縫寬度 mm	上下皮料重疊最大125			
最大焊接壓力N	1000			
焊接速度 m/min	0.8～8			
尺寸 mm	350＊245＊260			
重量 kg	9.2(含3米電線)		9.4(含3米電線)	

GEOSTAR電熱刀-雙輪傳動式 自動焊接機 傳動無刷 訂購型號:GEOSTAR=>PID溫控，可連續微調 GEOSTAR LQS=>結合LQS、WiFi和GPS智慧輸出		
訂購型號	GEOSTAR G5 GEOSTAR G5 LQS	GEOSTAR G7 GEOSTAR G7 LQS
電壓／功率	220～240V ／ 2800W	220～240V ／ 2800W
電熱刀規格 mm	90＊50	130＊50
溫度 ℃	80～460	
重疊寬度 mm	最大150	
焊縫寬度 mm	15＊2條	
焊接速度 m/min	第一段：0.8～6 ／ 第二段：1.5~12	
焊接壓力 N	1500 (顯示實際值)	
尺寸 mm	482＊278＊269	
重量 kg	16.8	18.1

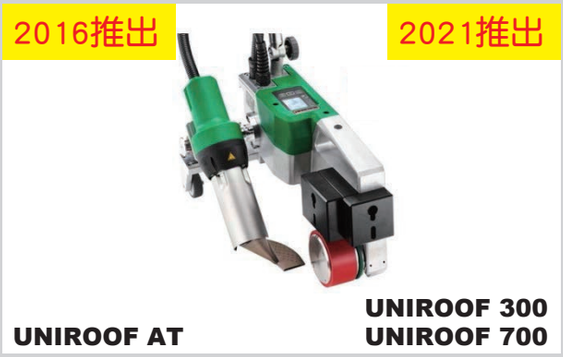
EXAMO 拉力機，工地現場測試皮料及焊縫強度專用◎可加購記憶卡		
訂購型號	EXAMO300F	EXAMO600F
電壓／功率	230V ／ 200W	230V ／ 200W
拉力範圍 N	最大4000	最大4000
測片咬合距離mm	5～300	5～600
行程(距離) mm	300	600
檢測速度 m/min	20～550	10～550
測片最大可量厚度／寬度 mm	4 ／ 40	4 ／ 40 (可選購60)
壓力感測器	有	有
尺寸 mm	750＊270＊190	1050＊270＊190
重量 kg	14	17.5

★以上機型適用頻率50／60Hz。

自動焊接機

適用：屋頂防水膜、貨車帆布及廣告看板。

適用材料：PE、PVC、EVA、TPO、ECB…等。



UNIROOF 熱風式 自動焊接機				
訂購型號	UNIROOF 300=>PID 控制速度、溫度、風量，傳動無刷。UNIROOF AT=>PID 控制速度、溫度、風量，全機無刷。		UNIPLAN 700 =>PID 控制速度、溫度、風量，全機無刷。◎結合LQS、WiFi和GPS智慧輸出。	
電壓 V	120	230	120	230
功率 W	1800	3450	1800	3680
溫度 ℃	100～580	100～600	100～620	
焊接速度 m/min	1～10			
焊縫寬度 mm	30(特殊) 或 40		40 或 80(特殊)	
噪音度 LpA	70 dB			
尺寸 mm	475＊244＊260			
重量 kg	17(含電線)			

VARIMAT V2 熱風式 自動焊接機 訂購型號:4G2 =>PID電子控制，可連續微調		
電壓 V	230	400
功率 W	3680	5700
溫度 ℃	100～600	
焊接速度 m/min	0.7～12	
焊縫寬度 mm	40	
尺寸 mm	640＊430＊330	
重量 kg	35(不含電線)	

★以上機型適用頻率50／60Hz。
★以上機型配重塊需另行選購。

自動焊接機

適用：屋頂防水膜、貨車帆布及廣告看板。

適用材料：PE、PVC、EVA、TPO、ECB…等。

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500 熱風式 自動焊接機				
訂購型號	UNIPLAN 300=>PID 控制速度、溫度、風量，傳動無刷。		UNIPLAN 500=> PID 控制速度、溫度、風量，全機無刷。◎結合LQS、WiFi和GPS智慧輸出。	
電壓 V	120	230	120	230
功率 W	1800	3450	1800	3450
溫度 ℃	100～620			
焊接速度 m/min	1～16			
焊縫寬度 mm	20 或 30 或 40			
轉速 rpm/min	8800	12500	12600	18000
噪音度 LpA	70 dB			
尺寸 mm	500＊310＊300			
重量 kg	15(含電線)		16(含電線)	

VARIANT T1 熱風式自動焊接機，PID電子控制，可連續微調 訂購型號：VARIANT T1 OVERLAP =>重疊式，可做摺邊、包繩焊接 VARIANT T1 TAPE =>貼帶式		
電壓 V	230	400
功率 W	3680	5700
溫度 ℃	100～620	
焊接速度 m/min	1.5～18	
風量 l/min	500	
風量範圍	50～100%	
靜壓 Pa	最大5000	
噪音度 LpA	70 dB	
焊縫寬度 mm	重疊式：20 或 40 貼帶式：25 或 50	
尺寸 mm	重疊式：500＊400＊195 貼帶式：700＊415＊85	
重量 kg	重疊式：22(含5米電線) 貼帶式：28(含5米電線)	

TAPEMAT 熱風式 自動焊接機，PID電子控制，可連續微調。		
訂購型號	TAPEMAT	TAPEMAT Spriegel
電壓 V	3相400	
功率 W	10000	
溫度 ℃	650	
焊接速度 m/min	4～20	
焊縫寬度 mm	50	
尺寸 mm	555＊435＊370	Spriegel：100或125
重量 kg	40(不含電線)	

★以上機型適用頻率50／60Hz。

★以上機型配重塊需另行選購。

自動焊接機

HEMTEK：檯面式焊接機，採踏板操控，可雙手導引做包邊、包繩、重疊縫焊接。

SEAMTEK：針車式3D曲面皮料焊接機，PLC觸控顯示操控面板，可拆組式的配件、焊接輪及風嘴等，讓各式皮料焊接更簡單。

HEMTEK ST 檯面式 焊接機						
訂購型號		HEMTEK ST			HEMTEK K-ST	
電壓	V	120	230		120	230
功率	W	1800	2350	3450	1800	2350
溫度	℃	100～650				
風量	l/min	0.8～12				
噪音度	LpA	70 dB				
風嘴寬度	mm	20/30/40	20	30/40	8	
尺寸	mm	433＊350＊600				
重量	kg	27(含工作台固定支架)				
◎需加購包邊、包繩配件						

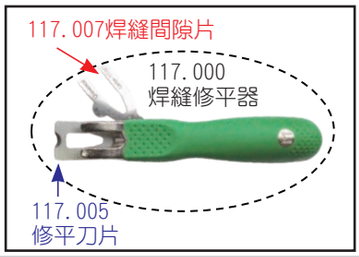
SEAMTEK 針車式 3D曲面皮料焊接機			
訂購型號		SEAMTEK 900AT =>熱風式	SEAMTEK W-900AT =>電熱刀式
電壓	V	230	230
功率	W	4500	3900
溫度	℃	120～700	120～680
風量	l/min	0.1～30	0.5～30
噪音度	LpA	1～6.2	1～6.2
焊縫寬度	mm	8～64	8～64
尺寸	mm	1500＊702＊1500	1700＊702＊1500
重量	kg	238 ／ 268(全配)	403(全配)

★以上機型適用頻率50／60Hz。

自動焊接機

適用：無縫地磚焊接及塑料地板刻溝。

150.809 手持溝器 3.5mm



MINFLOOR DRIVE

MINIFLOOR DRIVE 熱風式 簡易型自動焊接機				
訂購型號	MINIFLOOR DRIVE		MINIFLOOR DRIVE AT	
電壓 V	100～230		120	230
功率 W	5		1600	
溫度 ℃	請另購TRIAC AT		40～620	
尺寸 mm	310＊225＊245		495＊225＊295	
重量 kg	5.3		6.6	
焊接速度 m/min	0.5～4.5			
適用材料：PE、PVC、EVA、TPO、ECB…等				

UNIFLOOR E　　UNIFLOOR 500

UNIFLOOR / UNIFLOOR 500 熱風式 自動焊接機				
訂購型號	UNIFLOOR E=>PID電子控制，可連續微調		UNIFLOOR 500=>PID控制速度、溫度、風量，全機無刷。	
電壓 V	120	230	120	230
功率 W	1800	2300	1800	2300
溫度 ℃	20～620		100～560	
焊接速度 m/min	0.5～7.5		0.7～7.5	
風量	第1檔 150 l/min	第2檔 300 l/min	40～100%(可調整)	
噪音度 LpA	67 dB		70 dB	
尺寸 mm	420＊270＊215		562＊289＊440～800	
重量 kg	11(含3米電線)		15.5(含3米電線)	
焊條掛架及推輪	需另行選購		已內含	
適用材料：PE、PVC、EVA、TPO、ECB…等				

GROOVER

GROOVER / GROOVER 500 切溝機			
訂購型號	5G =>GROOVER 刀片直徑110mm		GROOVER 500 =>充電式切溝機，刀片直徑130mm
電壓 V	120	230	120～230(電池180)
功率 W	第1檔 350	第2檔 700	電池容量90 Wh。依工作條件約250～300米
轉速 rpm/min	14500	18500	5000
噪音度 LpA	84 dB	100 dB	81.3 dB
振動 ahw	1.6		2.5
深度 mm	0～4(連續可調)		0～6(連續可調)
尺寸 mm	240＊205＊255		445＊212＊336
重量 kg	6.7 含3米電線和排放管		5.5 含電池和排放管

GROOVER 500

★以上機型適用頻率50／60Hz。

▼手提式熱風焊接機>>選購附件

訂購編號	圖解不對比例	
25		Ø5mm噴嘴，長150mm 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
26 26A	3 4	快速拖焊嘴，圓形3mm或4mm 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
26B 26C	5.7 3.7 7 5	快速拖焊嘴，三角形5.7mm或7mm 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
26D 26E	3 4	固定及快速拖焊雙用焊嘴，圓形3mm或4mm 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
26F 26G	5.7 3.7 7 5	固定及快速拖焊雙用焊嘴，三角形5.7mm或7mm 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
26M		固定點焊嘴 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
27-3 27-4 27-5	3 4 5	快速拖焊嘴，圓形3mm、4mm、5mm 適用於：25、31A、31B、31等　Ø5mm風嘴專用
27B1 27B2	5.7 3.7 7 5	快速拖焊嘴，三角形5.7mm或7mm 適用於：25、31A、31B、31等　Ø5mm風嘴專用
27C1	20 10	高速焊嘴，20mm填角焊接 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
27D1	15 13	高速焊嘴，15×13mm平板切角後之焊縫 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
27-3S 27-4S 27-5S	3 4 5	特殊快速拖焊嘴，圓形3mm、4mm、5mm 適用於：25、31A、31B、31等　Ø5mm風嘴專用
28		固定點焊嘴 適用於：25、31A、31B、31等　Ø5mm風嘴專用
30A1		20mm闊口搭接焊合用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30A2		20mm闊口彎曲90　°曲形搭接焊合用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30A3		20mm闊口彎曲60　°搭接焊合用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30A7		60mm闊口搭接焊合改良瀝青用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用

▼手提式熱風焊接機>>選購附件

訂購編號	圖解不對比例	
30A8		40mm闊口彎曲60 °闊口搭接焊合改良瀝青用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30A9		80mm闊口搭接焊合改良瀝青布疊合用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30B1		40mm闊口搭接焊合用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30B2		40mm闊口有孔搭接焊合ECB用噴嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30B4		40mm闊口有PTFE塗層噴嘴，適用於對頭式焊接入氣件 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30B5		高速焊嘴適用於25＊2mm之厚焊帶 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
30B6		8＊2mm快速拖焊嘴 適用於：25、31A、31B、31等 Ø5mm風嘴專用
30B8		12＊4.5mm快速拖焊嘴 適用於：25、31A、31B、31等 Ø5mm風嘴專用
31		Ø5mm標準嘴 5mm適用於：1、7B機型專用
31A		Ø5mm標準嘴 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
31B		Ø5mm鎖螺式標準嘴 適用於：1G2、1G4、7G2、7G4、7WP鎖螺式外殼機型專用
53B2		10mm直徑匙形篩孔熱風反射器 適用於：25、31A、31B、31等05mm風嘴專用
54A		25×150mm 槽形熱反射器用於收縮塑料 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
57		34mm直徑匙形篩孔熱風反射器 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
57B		20mm直徑匙形篩孔熱風反射器 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用
61A		135mm直徑有PTFE塗層焊接鏡 適用於：1G1、1G3、7G1、7G3標準式外殼機型專用

▼手提式熱風焊接機>>選購附件

訂購編號	圖解不對比例	
122.541		蝴蝶片 無縫地磚焊接時，需做2次削平焊縫的輔助器
137.855		多功能刀具
15 16		挖槽器，手柄內有6片刀片 挖槽器專用刀片(10片一組)
18		焊條削刀，用於削平地板焊縫之焊條隆起部分
19		焊條壓輪，適用於4-5mm直徑焊條
21	28 6	銅壓輪球狀承軸，用於搭接焊合
22A		闊80mm之矽質闊帶壓輪
22D 22E 22F		闊40mm之單臂矽質闊帶壓輪，兩面皆有球狀承軸 闊28mm之鐵氟龍(PTFE)壓輪 闊28mm之矽膠(silicon)壓輪
23		矽質壓輪用於最闊至40mm之焊帶
23A		銅製壓輪用於焊接成形之焊口封條
43A4		14mm口徑型號DIODE，DIODE”S”，LABOR”S”專用 PVC膠管價錢以公尺計算

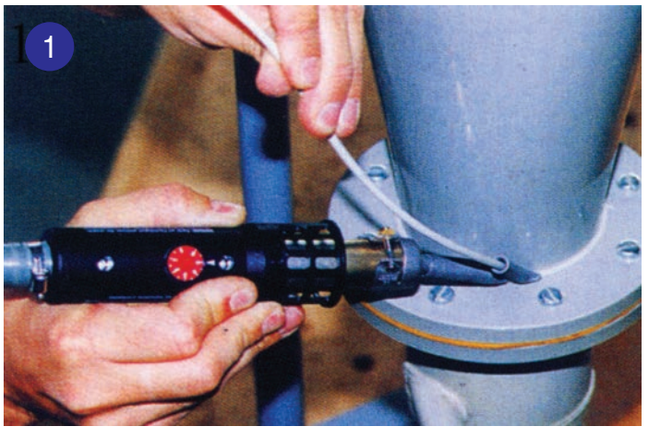
▼自動焊接機>>選購附件

訂購編號	圖解不對比例	
P142.650		摺邊、包繩輔助器(整組)，VARIANT T1 適用
P140.530		摺邊、包繩輔助器，VARIANT T1 適用
P142.221		摺邊、包繩加壓器，VARIANT T1 適用
P141.326		摺邊、包繩專用輪，VARIANT T1 適用

▼自動焊接機>>選購附件

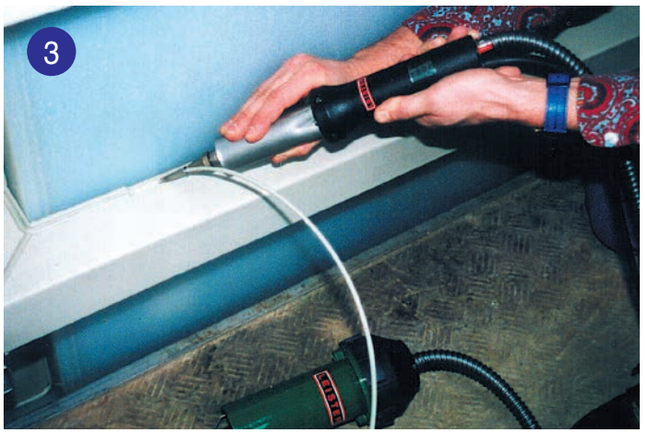
訂購編號	圖解不對比例	
4N1		焊縫測試器，用壓縮氣去測試焊接縫口，附有壓力表及針狀噴嘴，用於插入測試槽、PVC及軟質有氣測漏工具，重量700g
4G8		瀝青防水毯80mm寬焊縫，連同配重及整組附件(230V電熱管，壓力輪85mm，焊嘴80mm，導輪擋片85mm) VARIMAT適用
4G9		瀝青防水毯100mm寬焊縫，連同配重及整組附件(230V電熱管，壓力輪100mm，焊嘴100mm，導輪擋100mm) VARIMAT適用
4G10		瀝青防水毯120mm寬焊縫，連同配重及整組附件(230V電熱管，壓力輪120mm，焊嘴120mm，導輪擋片120mm) VARIMAT適用
P115.065 P115.066		(20mm或30mm) 輪子、風嘴及附件，UNIPLAN適用
P115.067		配重及配重架，UNIPLAN適用
P115.192 P115.193		(40mm或50mm) 輪子、風嘴及附件，UNIMAT貼帶式適用 另有P115.015可選購(加附焊帶放置盤)
P114.510 P114.498		(20mm或40mm) 風嘴，UNIMAT重疊式適用
P115.054		焊條掛架，UNIFLOOR適用
P115.057		推輪(拉輪)，UNIFLOOR適用
41	2 2 6 3,5	碳化鎢鋼梯形刀片(5G) GROOVER用
41A	R2 6 4	碳化鎢鋼圓形刀片(5G) GROOVER用。R2 × 4mm
41A.1	R1,25 6 2,5	碳化鎢鋼圓形刀片(5G) GROOVER用。R1.25 × 2.5mm
41A.2	R1,4 6 2,8	碳化鎢鋼圓形刀片(5G) GROOVER用。R1.4 × 2.8mm
41A.3	R1,75 6 3,5	碳化鎢鋼圓形刀片(5G) GROOVER用。R1.75 × 3.5mm

塑膠焊接篇－硬質板材管件



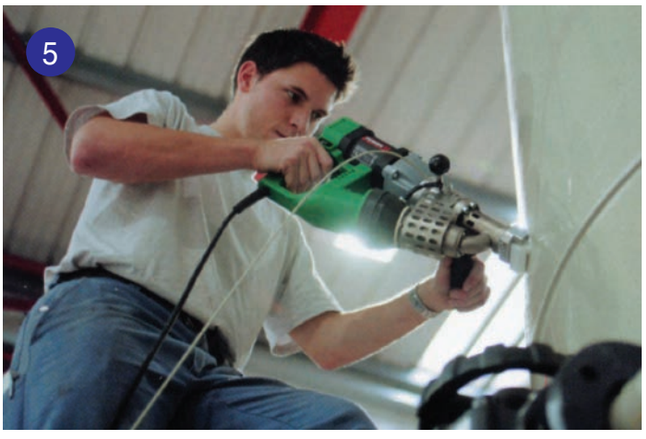
LABOR” S” 最輕巧的焊機，只有150公克的重量，及手掌的長度。

由TRIAC改進，並裝上PID溫控，是您焊接上的利器。



DIODE PID具有PID溫控，液晶顯示，最高可達600 ℃，電熱外殼有兩種選擇並且不燙手。

WELDING PEN R具有PID溫控，液晶顯示，配合固定及拖焊雙用焊嘴，是一把最強的焊接機。



輕型壓出式焊機FUSION 2。

輕型壓出式焊機FUSION 3C 。

地工膜焊接篇

TWINNY “T” 熱風雙輪傳動式自動焊接機，無論是上坡、下坡或是倒立焊接，都能輕鬆自如。

如果你的皮料在0.75mm以上，COMET電熱刀雙輪傳動式自動焊接機，將是您最好的戶外焊機。

TRIAC “S” TRIAC “PID” 是防水工程焊補及收邊最好的工具。

型號X84及TRIAC “S” 可用於垃圾場及水池隔水布材之焊接工程。

LEISTER重量級的焊機T適用於厚板材的焊接，具有微電腦記錄，顯示皮溫掃描和速度自控，以及焊接壓力顯示功能，是一台最精密的焊機。

隧道及地工膜焊接篇

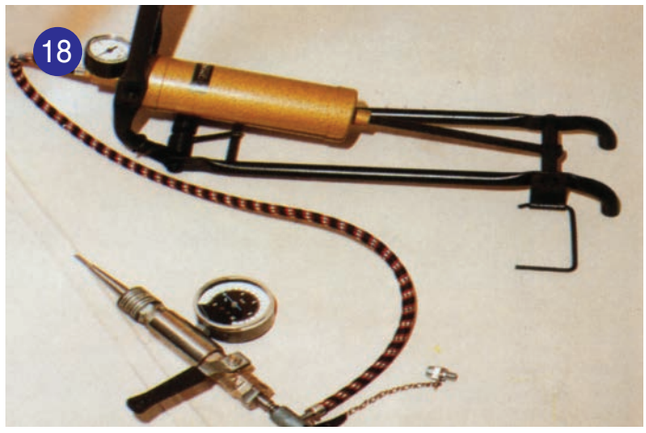
6S. 6T是你隧道焊接的好夥伴。

ASTRO用在PE防水膜上的斜坡焊接，速度最高5米每分鐘。

X84可使用在建築物內外牆90度垂直自動焊接，而且壓力不變，焊接及焊溫可調。

TWINNY S配上管式焊嘴解決礦場上0.3毫米的PE焊接問題。

TRIACS可應用在自動焊接無法運作的補修工作上。



針式測試嘴及腳踏風壓機。

塑料地磚、無縫地毯、塑料合成地磚焊接篇

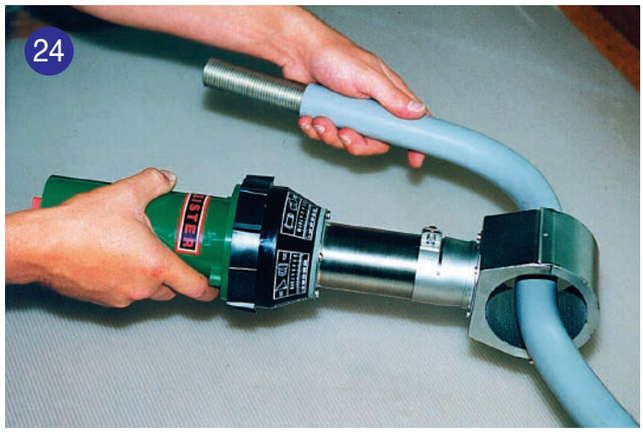
型號TRIAC配合5mm圓拖嘴、壓輪、焊條刮平刀及挖槽器，用於地板焊接封面。

新式的GROOVER切溝機附集塵袋，三輪平衡及電磁力之應用是現場工作智慧之結晶。

地板焊接全套機械，不含手焊槍。

硬質膠管對接及形成篇

對接可用LEISTER 1P4、1G、7G及2A等工具配合PTFE抗黏塗層板。



您有管材等的加熱工具，可交由Leister的熱風工具來幫您。

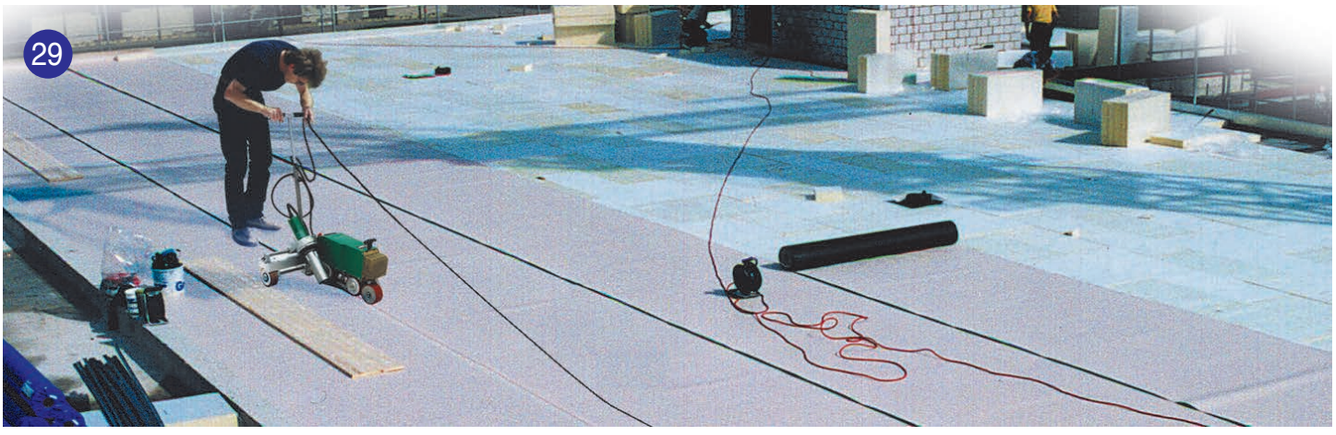
屋頂防水膜焊接篇

屋頂通風角落的手焊，LEISTER工具有多種機型提供您的適用。

VARIMAT可適用在離牆邊只有100mm的距離做焊接工作。

X84是屋頂鬆脫式防水膜應用在大斜坡的焊接好選擇。

EXAMO應用於防水膜焊縫品質的切片，測試其剝離力及拉力。



屋頂防水膜焊接現場實景。

帆布、廣告帆焊接及修補篇

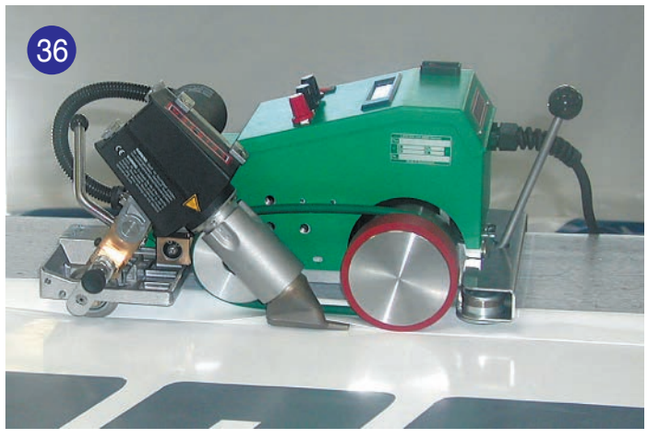
型號TRIAC配合40mm闊口噴嘴，用於焊接有PVC塗層之POLYSTER物料。

用TRIACE “S” 焊接帆布固定接頭。

將50mm寬的加強貼帶，焊在卡車頂棚上，UNIMAT保證一個高效率焊接。

卡車帆布維修，您可以不必取下，直接用TRIACE “S” 等工具予以維修。

UNIPLAN用在卡車帆布頂棚的重疊焊縫，焊接速度最高可達7米/分鐘(23英呎/每分鐘)。

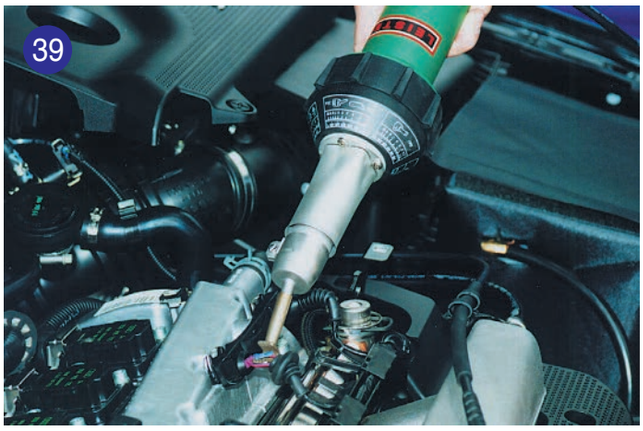


使用UNIPLAN焊接廣告板時，無焊接皺折的問題。

汽車維修工程應用篇

汽車底盤除去塗層以便維修及維修後塗層之快速烘乾。

各種不同的保險桿，燈座及汽車內裝塑料零件，可用TRIAC予以焊接維修。



汽車內部及引擎電子接點的熱收縮，LEISTER是您很好的選擇。

汽車車身的水性烤漆，LEISTER GHIBLI是你加速烘乾的好工具。

培林及傳動另件拆除前之加熱以LEISTER工具取代火焰是最好的選擇。

汽車接縫的補錫及填縫膠乾燥LEISTER工具是你的好幫手。

2019推出

SOLANO AT

- LED液晶顯示面板
- 多種模式功能設定
- 溫度、風量可調整
- 可設定 閒置時自動節能

SOLANO AT=> DC無刷馬達可不間斷長期運轉。可開啟 閒置節能模式 功能。		
電壓 V	120	230
最大功率 W	1800	2300
適用頻率 Hz	50/60	
最高溫度 ℃	50～650	
風量 l/min	160～300	
噪音度 LpA	65 dB	
出風口外徑 mm	Ø36.5	
尺寸 mm	275＊240＊75，手握柄Ø45	
重量 kg	0.75(含3米電線)	

ELECTRON ST

ELECTRON ST				
電壓 V	120	200	230	230
功率 W	2400	3400	2300	3400
頻率 Hz	50/60			
溫度 ℃	20～650，無段式微調控溫			
風量 l/min	320			
噪音度 LpA	67 dB			
出風口外徑 mm	Ø 50			
尺寸 mm	338＊90，手握柄Ø56			
重量 kg	1.6(含3米電線)			

右圖為LEISTER之總部，位於Sarnen鎮。

位於Kagiswil鎮之舊廠已改建為研發及晶圓電子中心。

瑞士 LEISTER 領導世界最先進熱風焊槍、自動焊機及熱風器邁七十年

產品	手提式焊接機，全自動焊接機，雷射焊接機，熱風器及鼓風機，精密電子元件等。可提供高達900°C的熱風，並採用無段式電子控制。LEISTER 熱風器及鼓風機為最理想的裝置，適用於各類設備作長期使用。
應用範圍	本公司產品廣泛應用於焊接及熱收縮，焊錫及熔錫於電子元件，烘乾、加熱及熱處理，以及其他各種特別之用途。
生產設備	本公司位於瑞士中部之廠房，有800多位高素質之職工及使用最現代化之器械設備，自行製造及生產高品質之熱風器及零件。嚴格之品質要求及大量之中途及最後測試，保證可靠之產品能夠應付嚴格的使用情況。
發展	大量之人才及時間投資於改良現在流通之產品型號，而再尋求進一步之發展。在使用熱風器當中，亦啓發很多新意念及產品，提供可靠及經濟之解決方法給客戶應用。
銷售及售後服務	龐大之銷售網達一百多個國家，提供專業建議、專人示範及配合二十四小時服務。本公司在熱風技術應用之多年經驗及廣泛知識，對全球客戶做出貢獻。

禮榮貿易有限公司
http://www.taiwanmcm.com
台北市長沙街二段167號10樓
TEL: 02-2331-8276 FAX: 02-2382-2410
E-mail: m3711329@ms11.hinet.net

上海禮榮機電設備有限公司
http://www.plasticwelding.cn
上海市宜山路515號環線廣場1號20H
TEL: 021-3414-1786 FAX: 021-6436-0767
E-mail: leister@plasticwelding.cn

北京分公司：
北京市朝陽區小營路9號亞運豪庭C座10E
TEL:010-64280389
FAX:010-64280387

武漢辦事處：
武漢市武昌區中南一路3號嘉園大廈2號樓1504
TEL:027-63062966
FAX:027-87719623

蘇州辦事處：
蘇州市幹將西路489號富達大廈B座1405室
TEL:0512-66099821
FAX:0512-66099821

LEISTER ISO9001 EN29001 專業銷售、技術諮詢、快速維修

本版權歸禮榮貿易所有，未經同意不得自行翻印修改使用
本公司可隨時修正目錄內容